

## Toleranzen

Stand

01.07.2010

Stanzteile aus Kunststoff							Elastomerextrudate von 40- 80Sh.- A DIN ISO 3302-E2 [ mm]	Alle Maßangaben bei Zuschnitten und Transportbändern				
Nennmaßbereich			Dicke		Format [ mm]			Nennmaß	Breite / Länge		Winkel Splice	
[ mm ]									Zurüstteile	+/-	+/-	
ab	0,3	bis 0,5	+/-	10%	+/-	0,2	0,25	unter 100 mm	+/- 1 mm	1°	2,5mm	
ab	0,5	bis 1,0	+/-	10%	+/-	0,2	0,25	100 - 400 mm	+/- 2 mm	1°	2,5mm	
ab	1,0	bis 1,5	+/-	10%	+/-	0,2	0,25	401 - 1500 mm	+/- 3 mm	2°	3 mm	
ab	1,5	bis 2,0	+/-	10%	+/-	0,3	0,35	Über 1500 mm	+/- 0,25 %	2°	3,5 mm	
ab	2,0	bis 3,0	+/-	10%	+/-	0,3	0,40	<b>Schnitt-Rollen-Ware</b>				
ab	3,0	bis 4,0	+/-	10%	+/-	0,3	0,40	Nennmaß	Breite		Länge	
ab	4,0	bis 5,0	+/-	10%	+/-	0,4	0,50	9-300 mm	+/- 1 mm			
ab	5,0	bis 6,0	+/-	10%	+/-	0,4	0,50	300-1000 mm	+/- 2 mm	-0 m		
ab	6,0	bis 8,0	+/-	10%	+/-	0,5	0,70	1000-1500mm	+/- 3 mm			
ab	8,0	bis 10,0	+/-	10%	+/-	0,5	0,70					
ab	10,0	bis 15,0	+/-	10%	+/-	0,6	0,80					
ab	15,0	bis 20,0	+/-	10%	+/-	0,8	1,00					
ab	20,0	bis 25,0	+/-	10%	+/-	0,8	1,00					
ab	25,0	bis 30,0	+/-	10%	+/-	0,8	1,30					
ab	30,0	bis 40,0	+/-	10%	+/-	0,8	1,30					
ab	40,0	bis 63,0	+/-	10%	+/-	1,0	1,60					
ab	63,0	bis 100,0	+/-	10%	+/-	1,2	2,00					
ab	100,0	bis 160,0	+/-	10%	+/-	1,4	2,50					
ab	160,0	bis 250,0	+/-	10%	+/-	1,6	3,00					
ab	250,0	bis 400,0	+/-	10%	+/-	2,5	3,00					

